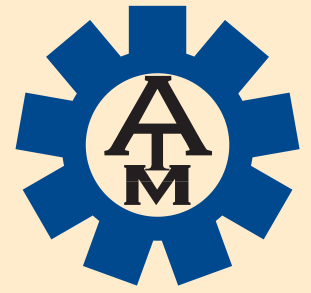


PRODUCT CATALOG

2015-2017



ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH
Am Spitzenberg 6 • D-66440 Blieskastel

Phone: +49 (0) 68 42 - 7 08 49 36
Fax: +49 (0) 68 42 - 5 10 92 25

E-Mail: info@atm-group.de
Homepage: www.atm-group.de

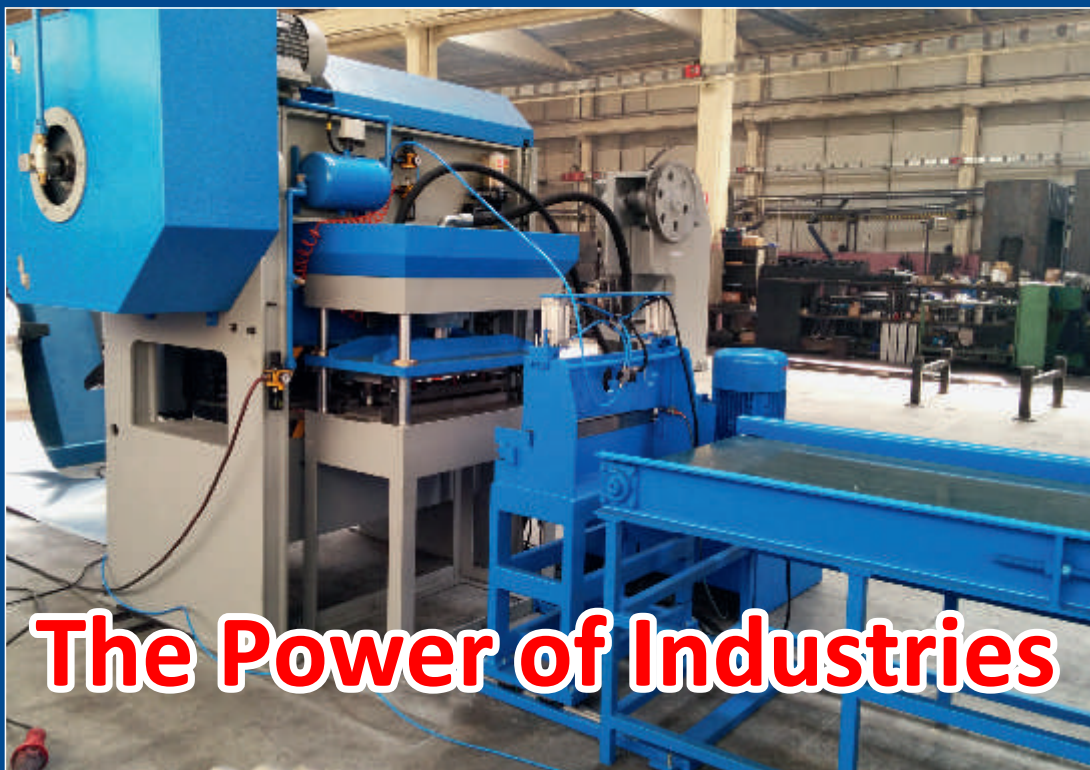


Sheet metal processing

**CNC
Perforation
EEP350**



Perforation processing



Blanking lines



Production lines

The Power of Industries



ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6
D-66440 Blieskastel
www.atm-group.de



Chapters

- Hydraulic presses
 - Hydraulic deep drawing and stamping presses6
 - Single Column Presses9
 - Ship Construction Press.....12
 - Presses for Plastic industries15
 - Workshop presses.....16
 - Presses for Packing industries19
 - Hydraulic horizontal presses.....39
- Sheet metal working mashines
 - Workshop type Press Brakes.....20
 - Press Brakes.....22
 - Cutting/Shearing25
- Folding Machines
 - Motorized Folding Machines28
- Stamping and Cutting Technology
 - C-Type-Presses29
 - Blanking presses
 - Production lines.....30
 - Knuckle-joint presses.....31
 - Iron working machines.....34
 - Pipe bending machines.....37
- Hammer
 - Pneumatic Hammers41
 - Hydraulic Hammers
- Recycling machines
 - Baling presses40
 - Shredding Technology40
- Other metal working machines
 - Saws
- Automation-Systems.....44
 - Coil feeding lines.....44
 - Roll feeds Systems.....44
 - Decoilers42
 - Straighteners43
 - Compact line45
- Industry Solutions
 - LPG cylinder production lines46
 - LPG cylinder filling pkants46
 - Cooking pots manufacturing plants47
 - Satellite dish manufacturing plant.....46
 - Wheelbarrow production lines46
 - Press lines
 - Individual hydraulic presses49
 - Ship Construction Presses12
 - Plastic industries15
 - Vermiculite Boards Plant.....48
 - Welding lines for LPG cylinders
 - Fully automatic plastic sheet cutting line15
 - Sheet metal cutting line48
 - Production line for doors from sheet metals49
 - Scrap tire recycling systems



Kapitel

- Hydraulikpressen
 - Hydraulische Zieh- und Stanzpressen6
 - Einständer Pressen9
 - Schiffsbaupressen.....12
 - Pressen für Kunststoffindustrie15
 - Werkstattpressen.....16
 - Verpackungsindustrie19
 - Horizontalpressen.....39
- Blechbearbeitungsmaschinen
 - Abkantpressen konventionell.....20
 - Abkantpressen22
 - Schneiden/Scheren.....25
- Roll Maschinen
 - Motorisierte Schwenkbiegemaschinen.....28
- Stanz-und Schneidtechnik
 - C-Gestell-Pressen29
 - Stanzautomaten
 - Fertigungsstraßen30
 - Kniehebelpressen.....31
 - Eisenbearbeitungsmaschinen34
 - Rohrbiegemaschinen.....37
- Hammer
 - Pneumatisch41
 - Hydraulisch
- Recycling Maschinen
 - Paketierpressen40
 - Zerkleinerungstechnik40
- Andere Metallbearbeitungsmaschinen
 - Bandsägen
- Automationssysteme44
 - Bandzuführanlagen44
 - Vorschubsysteme44
 - Haspeln42
 - Abroll-Richtmaschinen43
 - Kompakt-Linie.....45
- Branchenlösungen
 - Gasflaschen-Herstellungsanlagen46
 - Gasflaschen-Füllanlagen46
 - Topf-Herstellungsanlagen47
 - SAT-Schüssel-Herstellungsanlagen46
 - Schubkarren-Herstellungsanlagen.....46
 - Pressenlinien
 - Hydraulische Einzelpressen.....49
 - Schiffsbau12
 - Kunststoffindustrie15
 - Vermiculite-Platten-Systeme48
 - Schweißanlagen für LPG-Gasflaschen
 - Vollautomatische Kunststoff-Folien-Schneidanlagen15
 - Blech-Schneidanlagen48
 - Blechtür-Herstellungsanlagen49
 - Altreifen-Recycling-Anlagen

ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6
D-66440 Blieskastel
www.atm-group.de



Double-column presses

Double-Column Hydraulic presses are used for their versatility in sheet metal forming, plastic forming and etc. Press forces, stroke and speed are adjustable.

Other economic aspects will be developed by the construction of the hydraulic unit and the use of modern control technology.

Hydraulic units of double-column presses, tailor-made systems with high demands on the press to embody technology, are developed by world-renowned specialists.

Double-column presses are used in the automotive and electronics industries, household and medical industries.

Depending on the task, 1x, 2x or more acting presses are used which are equipped with the latest die and cushion technology. Thus, even difficult parts of high-strength materials with reproducible quality are manufactured economically.

Our hydraulic presses are produced with

- Sturdy construction and proven design which is a guaranty for a long life-span high forming under load fast pressure build-up
- rapid re-programming system
- Service-friendly design, low maintenance costs
- due to using high quality materials and components
- Computer optimized vertical frame structure with high rigidity
- Pressure pre-release unit equipped in hydraulic system minimum hydraulic shock
- Advanced control system with PLC



The types HDP850, HBP850, HTEP800, DDP640, HPP540, HPP580, RWP700 and DSP300 and many options, accessories and extensive automation possibilities are offered for each purpose of efficient presses.

It is manufactured standard with the pressure capacity from 500 to 20000 kN.



Doppelständerpressen

Hydraulische Doppelständerpressen werden aufgrund ihrer Vielseitigkeit in Blech- und Plastikformung eingesetzt. Presskräfte, Stößelhub und Geschwindigkeiten sind einstellbar.

Weitere wirtschaftliche Aspekte werden durch die Konstruktion des Antriebs und der Einsatz moderner Leittechnik entwickelt.

Hydraulische Aggregate von Doppelständerpressen, die maßgeschneiderte Systeme mit hohen Anforderungen an die Presse Technik verkörpern, werden von weltweit anerkannten Spezialisten entwickelt.

Doppelständerpressen werden in der Automobil- und Elektronikindustrie, Hausrat-und Medizintechnik eingesetzt.

Je nach Aufgabe werden 1-, 2- oder mehrfachwirkende Pressen eingesetzt, die mit den neuesten Pressenstößel- und Ziehkissentechiken ausgestattet sind. So können auch schwierige Teile aus hochfesten Werkstoffen mit reproduzierbarer Qualität wirtschaftlich hergestellt werden.

Unsere Hydraulikpressen verfügen über

- Robuste Konstruktion und geprüftes Design für eine lange Lebensdauer und geringe Unterhaltskosten aufgrund Verwendung von hochwertigem Material und Komponenten
- hohe Umformgeschwindigkeiten unter Last
- schneller Druckaufbau
- schnelle Umsteuerung
- Computeroptimierte vertikale Rahmenstruktur mit hoher Stabilität
- Druckvorabfreigabe-Einheit im hydraulischen System für Minimum Hydraulikschock
- Fortgeschrittenes Kontrollsystem mit PLC



Die Modelle HDP850, HBP850, HTEP800, DDP640, HPP540, HPP580, RWP700 und DSP300 sowie zahlreiche Optionen, Zubehör und weitgehende Automatisierungsmöglichkeiten bieten wir für jede Vorstellung von effizienten Pressen an.

Standardmäßig stellen wir mit Kapazität von 150 bis 15000 kN her.





ATM Deutschland GmbH

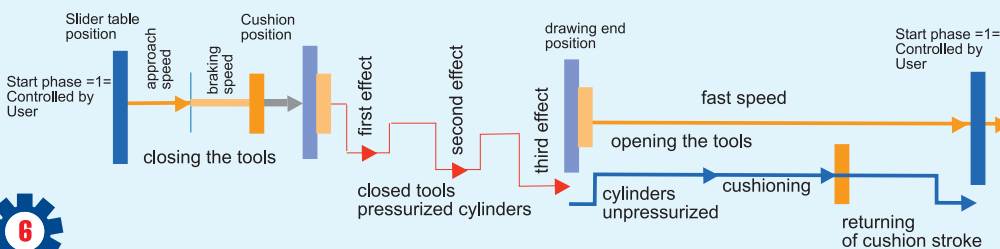
ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6
D-66440 Blieskastel
www.atm-group.de

Technical Features

Double-column presses / Doppelständerpressen

| Type/Modelle | | DDP850 | DDP640 | HTEP800 | HBP850 | RWP700 | HPP540 | HWP400 | HPP580 | DSP300 |
|--------------------------------------|----------------------------|------------|----------|------------|----------|----------|-----------|------------|-----------|-----------|
| Force/Presskraft | kN | 1000-15000 | 200-4000 | 1000-15000 | 200-6000 | 600-3000 | 1000-5000 | 1000-10000 | 100-5000 | 100-2000 |
| Acting/Wirkung | | | | | | | | | | |
| | 1x | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | 2x | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | | |
| | more/mehr x | ● | | ● | | ● | | | | |
| Table size-L/Tischgröße-Länge | mm | 800-3100 | 500-1500 | 800-3100 | 700-2500 | 500-1500 | 800-2500 | 1000-2000 | 1000-3500 | 1000-2500 |
| Table size-D/Tischgröße-Tiefe | mm | 800-2000 | 500-1500 | 800-2000 | 500-1600 | 500-1000 | 400-1250 | 1000-1500 | 1000-1350 | 1000-1500 |
| Stroke/Hub | mm | 400-1500 | 300-1000 | 400-1500 | 300-1000 | 300-800 | 400-800 | 400-1250 | 200-500 | 200-1000 |
| Daylight/Einbauhöhe | mm | 400-1800 | 500-1600 | 400-1800 | 500-1600 | 500-1000 | 400-1000 | 400-1500 | 200-500 | 400-1250 |
| Cushion force/Ziehkissenkraft | kN | 250-6500 | 20-1250 | | | | | | | |
| Cushion Stroke/Ziehkissenhub | mm | 150-550 | 150-400 | | | | | | | |
| Ejector/Auswerfer | | ● | ● | | | | | | | |
| Guide lines/Führungen | | | | | | | | | | |
| | 2x | | | | | | ● | | | |
| | 4x | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | 8x | | | | | | | | ● | |
| | Columns/Säulen | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Prisms/Prismen | ● | | ● | | | | | | |
| Bauart/Führungen | | | | | | | | | | |
| | Monoblock | ● | | ● | ● | | ● | ● | ● | ● |
| | Columns/Säulen | | ● | | ● | ● | | | | |
| | Tie Rod/Zuganker | | | | | | | | | |
| Speed/Geschwindigkeit | | | | | | | | | | |
| | Approach/Eilsenkung | 80-800 | 80-500 | 80-800 | 80-500 | 80-500 | 80-500 | 80-600 | 80-600 | 80-450 |
| | Under pressure/Unter Druck | 10-150 | 10-130 | 10-150 | 10-130 | 10-130 | 10-50 | 10-100 | 10-100 | 10-100 |
| | Backwards/Rückwärts | 90-600 | 90-500 | 90-600 | 90-500 | 90-500 | 90-500 | 90-700 | 90-700 | 90-500 |
| Applications/Einsatzzweck | | | | | | | | | | |
| | Deep drawing/Ziehen | ● | ● | ● | | | | | | |
| | Punching/Stanz | ● | | | | | | | | |
| | Ironing/Abstrecken | | | | ● | | | | | |
| | Straighting/Richten | | ● | ● | ● | | ● | | | |
| | Bending/Biegen | ● | ● | ● | ● | | ● | | | |
| | Extruding/Fließpressen | | | | | | | ● | | ● |
| | Spotting/Tuschieren | | | | ● | | | | ● | |
| | Hot forming/Warmumformung | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Stamping/Prägen | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| Control/Steuerung | | | | | | | | | | |
| | Conventional/Konventionell | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | PLC/PLC | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |



| | |
|----------------|-------------------------------|
| DDP850 | Deep drawing |
| DDP640 | Columns deep drawing |
| HTEP800 | Double-column forming presses |
| HBP850 | Columns forming presses |
| RWP700 | Columns forming presses |
| HPP540 | Double-column forming presses |
| HWP400 | Warmformung-Pressen |
| HPP580 | Warm/Fließ-Pressen |
| DSP300 | Kalt/Warm Präge-Pressen |

ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6
D-66440 Blieskastel
www.atm-group.de



Double-column presses / Doppelständerpressen

Type: DDP850



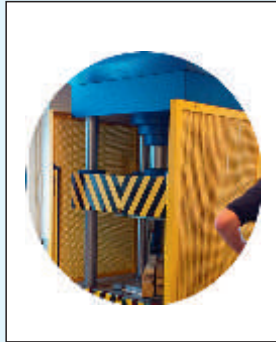
Force: 1000-15000 kN
Table: 800-3100 mm
Stroke: 400-1500 mm



Type: DDP640



Force: 200-4000 kN
Table: 500-2000 mm
Stroke: 300-1000 mm



Type: HTEP800



Force: 1000-15000 kN
Table: 800-3100 mm
Stroke: 400-1500 mm



Type: HBP850



Force: 200-6000 kN
Table: 700-2500 mm
Stroke: 300-1000 mm



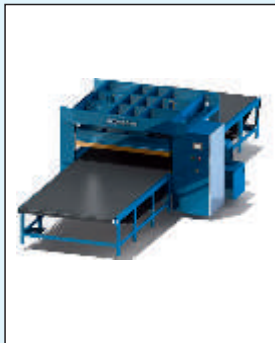
Type: RWP700



Force: 600-3000 kN
Table: 500-1500 mm
Stroke: 300-800 mm



Type: DSP300



Force: 100-2000 kN
Table: 1000-2500 mm
Stroke: 200-1000 mm



Type: HPP580



Force: 100-5000 kN
Table: 1000-3500 mm
Stroke: 200-500 mm



Type: HWP400



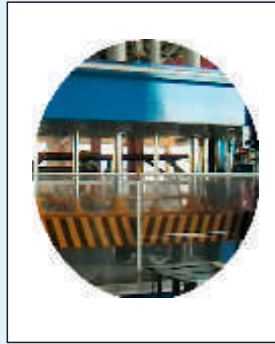
Force: 1000-10000 kN
Table: 1000-2000 mm
Stroke: 400-1250 mm



Type: HPP540



Force: 1000-5000 kN
Table: 800-2500 mm
Stroke: 400-800 mm





ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6
D-66440 Blieskastel
www.atm-group.de

Double-column presses / Doppelständerpressen



Used for

- Drawing, bending, press printing, forming and part dropping processes for metal sheet
- Production of Wooden and Plastic parts
- Manufacture auto parts and machine parts
- Manufacture house hold electric parts
- Manufacture steel sheet and aluminium doors
- Production of Tungsten alloys, Teflon parts
- Production fine ceramic and high-tech materials



Anwendbar für

- Ziehen, Biegen, Formen und Teilelenkungsprozesse für Metallplatten
- Produktion von Holz- und Plastikteilen
- Herstellung von Auto- und Maschinenteilen
- Produktion von Teflon-Teilen, keramischem High-Tech-Material
- Herstellung von Haushaltselektrogeräten
- Herstellung von Stahlblech- und Aluminiumtüren

