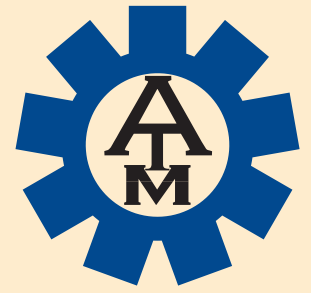


# PRODUCT CATALOG

## 2015-2017



# ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH  
Am Spitzenberg 6 • D-66440 Blieskastel

Phone: +49 (0) 68 42 - 7 08 49 36  
Fax: +49 (0) 68 42 - 5 10 92 25

E-Mail: [info@atm-group.de](mailto:info@atm-group.de)  
Homepage: [www.atm-group.de](http://www.atm-group.de)

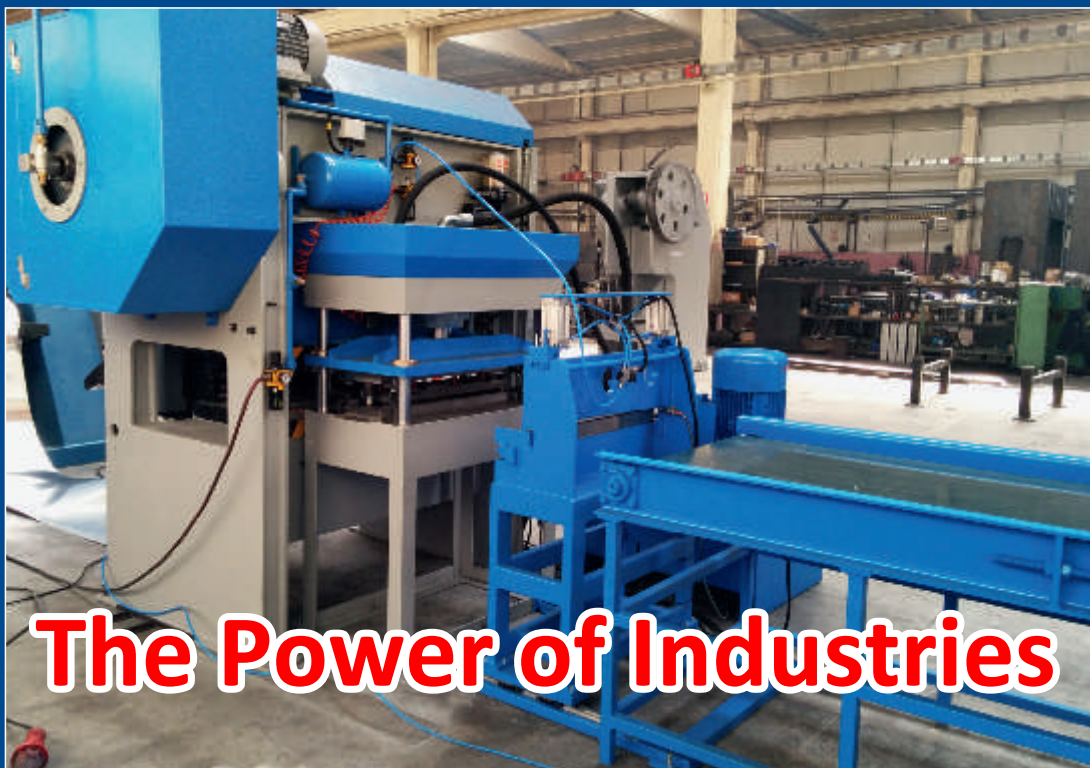


Sheet metal processing

**CNC  
Perforation  
EEP350**



Perforation processing



Blanking lines



Production lines

# The Power of Industries



# ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6  
D-66440 Blieskastel  
www.atm-group.de

## SCP590 100-150 tons

## Ship construction presses / Schiffsbaupressen



### General features

It is designed according to your production purposes and your tools.  
It is manufactured standard with the pressure capacity from 100 to 150 tons is constructed as closed frame press.  
The optional roll-unit is available which is driven by electro motor.  
It is possible to precisely control the pressing force and position during operation. You can work pressure and distance dependent.  
In addition the cranes are used for transporting plates. The cranes are integrated in the working cycle of the machine.  
It can be operated by relay of hand or semi-automatic operating.

User friendly (can be operated by one person)  
Improved deformed-plate-surface-quality by making use of rolling (with optional roll unit)  
Sturdy construction and proven design which is a guaranty for a long life-span  
Service friendly design, low maintenance costs by using only high quality components and tools  
Advanced control system with PLC (optional)  
units and pumps: Rexroth  
Control cabinet with one manometer  
Control: Solenoid, one hand, remote control, PLC  
Hydraulic with separate oil cooling system  
Safety switch



### Allgemeine Merkmale

Die Hydraulikpresse wird gemäß Ihrem Produktionszweck und Ihren Werkzeugen, standardmäßig mit Druckkapazität von 100 bis 150 Tonnen hergestellt.  
Eine Roll-Einheit kann optional montiert werden. Es ist möglich, präzise Kontrolle der Presskraft und die Position während des Betriebs durchzuführen.  
Mit der Presse kann positions- oder druckabhängig gearbeitet werden. Ein Kran wird für den Transport von Platten optional angeboten. Der Kran wird in den Arbeitszyklus der Maschine integriert und über dasselbe Panel wie die Maschine gesteuert.  
Die Hydraulikpresse kann durch Relais oder "SPS" von Hand oder semi-automatisch oder von Hand über die Kontrollgruppe betrieben werden.

Computeroptimierte vertikale C-Frame-Struktur mit hoher Steifigkeit. Attraktive und gepflegte Erscheinung bei allen Teilen im Rahmen. Hand-Betriebsmodus oder Pedal-Betrieb. Einstellbarer Hubweg und Druck während der Arbeit. Druck-Pre-Release-Einheit Ausrüstung gegen Hydraulik-Schock. Anwendungsbereiche: Ziehen, Drücken, Biegen.



Tonnage	t	100
Height/Höhe	mm	3000
Width/Länge	mm	950
Depth/Tiefe	mm	3200
Throat deep/Ausladung	mm	1350
Daylight/Lichte Höhe	mm	800
Speed/Geschwindigkeit		
	Free down/Eilgang	mm/s 18
	Working/Unter Druck	mm/s 8,5
	Backwards/Rückwärts	mm/s 18
Stroke/Hub	mm	500
Hydraulic Pump/Pumpe	kg	70-90
Motor Power/Motorleistung	kg	22
Working Pressure/Arbeitsdruck	kg	260



# ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6  
D-66440 Blieskastel  
www.atm-group.de



## Ship construction presses / Schiffsbaupressen

SCP610 400-600 tons



### General features

It is designed according to your production purposes and your tools. It is manufactured standard with the pressure capacity from 400 to 600 tons is constructed as closed frame press. The optional roll-unit is available which is driven by electro motor. It is possible to precisely control the pressing force and position during operation. You can work pressure and distance dependent. In addition the cranes are used for transporting plates. The cranes are integrated in the working cycle of the machine. It can be operated by relay of hand or semi-automatic operating.

- User friendly (can be operated by one person)
- Improved deformed-plate-surface-quality by making use of rolling (with optional roll unit)
- Sturdy construction and proven design which is a guaranty for a long life-span
- Service friendly design, low maintenance costs by using only high quality components and tools
- Advanced control system with PLC units and pumps: Rexroth
- Control cabinet with one manometer
- Control: Solenoid, one hand, remote control, PLC
- Hydraulic with separate oil cooling system
- Safety switch

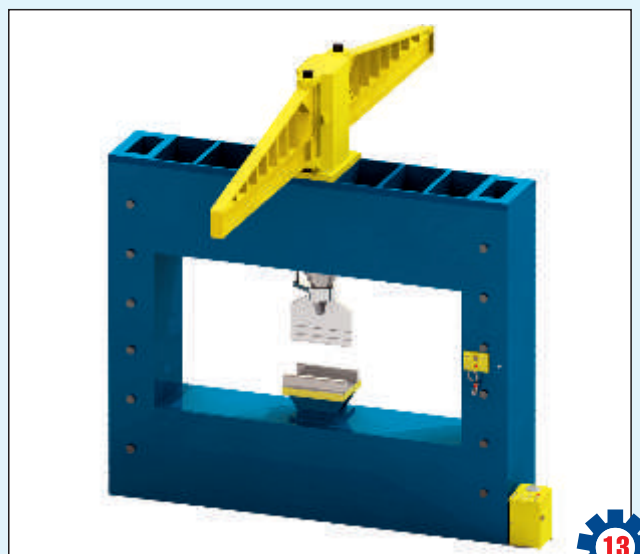


### Allgemeine Merkmale

Die Hydraulikpresse wird gemäß Ihrem Produktionszweck und Ihren Werkzeugen, standardmäßig mit Druckkapazität von 400 bis 600 Tonnen hergestellt. Eine Roll-Einheit kann optional montiert werden. Es ist möglich, präzise Kontrolle der Presskraft und die Position während des Betriebs durchzuführen. Mit der Presse kann Positions- oder druckabhängig gearbeitet werden. Ein Kran wird für den Transport von Platten optional angeboten. Der Kran wird in der Arbeitszyklus der Maschine integriert und über dasselben Panel wie die Maschine gesteuert. Die Hydraulikpresse kann durch Relais oder "PLC" von Hand oder semi-automatisch, oder kann von Hand über die Kontrollgruppe betrieben werden. Computeroptimierte vertikale C-Frame-Struktur mit hoher Steifigkeit. Attraktive und gepflegte Erscheinung bei allen Teilen im Rahmen. Hand-Betriebsmodus oder Pedal-Betrieb. Einstellbarer Hubweg und Druck während der Arbeit. Druck-Pre-Release-Einheit Ausrüstung gegen Hydraulik-Schock. Anwendungsbereiche: Ziehen, Drücken, Biegen.



Tonnage	t	400	450	500	600
Height/Höhe	mm	4700	5300	5300	5300
Width/Länge	mm	6500	6500	6500	6500
Depth/Tiefe	mm	1200	1200	1500	1500
Table size/Obertischgröße	m	5,0x1,2	5,0x1,5	5,0x1,5	5,2x1,5
Daylight/Lichte Höhe	mm	1150	1150	1150	1150
Speed/Geschwindigkeit	mm	150	150	150	200
Free down/Eilgang	mm	18	18	18	18
Working/Unter Druck	mm	8,5	8,5	8,5	8,5
Backwards/Rückwärts	mm	18	18	18	18
Stroke/Hub	mm	7,5	11	15	18,5
Hydraulic Pump/Pumpe	l	240	240	250	250
Motor/Motorleistung	kW	7,5	11	15	18,5
Working pressure/Arbeitsdruck	bar	240	240	250	250







# ATM Deutschland GmbH

ATM Deutschland Maschinen & Werkzeuge Vertriebs GmbH

Am Spitzenberg 6  
D-66440 Blieskastel  
www.atm-group.de

## CRP900 400-600 tons



### General features

It is designed according to your production purposes and your tools.  
It is manufactured standard with the pressure capacity from 400 to 600 tons is constructed as closed frame press.  
The optional roll-unit is available which is driven by electro motor.  
It is possible to precisely control the pressing force and position during operation. You can work pressure and distance dependent.  
In addition the cranes are used for transporting plates. The cranes are integrated in the working cycle of the machine.  
It can be operated by relay of hand or semi-automatic operating.

- User friendly (can be operated by one person)
- Improved deformed-plate-surface-quality by making use of rolling (with optional roll unit)
- Sturdy construction and proven design which is a guaranty for a long life-span
- Service friendly design, low maintenance costs by using only high quality components and tools
- Advanced control system with PLC units and pumps: Rexroth
- Control cabinet with one manometer
- Control: Solenoid, one hand, remote control, PLC
- Hydraulic with separate oil cooling system
- Safety switch



## Crawning presses / Bombierungspressen



### Allgemeine Merkmale

Die Hydraulikpresse wird gemäß Ihrem Produktionszweck und Ihren Werkzeugen, standardmäßig mit Druckkapazität von 400 bis 600 Tonnen hergestellt.  
Eine Roll-Einheit kann optional montiert werden. Es ist möglich, präzise Kontrolle der Presskraft und der Position während des Betriebs durchzuführen.  
Mit der Presse kann Positions- oder druckabhängig gearbeitet werden. Ein Kran wird für den Transport von Platten optional angeboten. Der Kran wird in den Arbeitszyklus der Maschine integriert und wird über dasselbe Panel wie die Maschine gesteuert.  
Die Hydraulikpresse kann durch Relais oder "PLC" von Hand oder semi-automatisch, oder von Hand über die Kontrollgruppe betrieben werden.  
Computeroptimierte vertikale C-Frame-Struktur mit hoher Steifigkeit. Attraktive und gepflegte Erscheinung bei allen Teilen im Rahmen. Hand-Betriebsmodus oder Pedal-Betrieb.  
Einstellbarer Hubweg und Druck während der Arbeit.  
Druck Pre-Release-Einheit Ausrüstung gegen Hydraulik-Schock.  
Anwendungsbereiche: Ziehen, Drücken, Biegen.



Tonnage	t	400	450	500	600
Height/Höhe	mm	4700	5300	5300	5300
Width/Länge	mm	6500	6500	6500	6500
Depth/Tiefe	mm	1200	1200	1500	1500
Table size/Obertischgröße	m	5,0x1,2	5,0x1,5	5,0x1,5	5,2x1,5
Daylight/Lichte Höhe	mm	1150	1150	1150	1150
Speed/Geschwindigkeit	mm	150	150	150	200
Free down/Eilgang	mm	18	18	18	18
Working/Unter Druck	mm	8,5	8,5	8,5	8,5
Backwards/Rückwärts	mm	18	18	18	18
Stroke/Hub	mm	7,5	11	15	18,5
Hydraulic Pump/Pumpe	l	240	240	250	250
Motor/Motorleistung	kW	7,5	11	15	18,5
Working pressure/Arbeitsdruck	bar	240	240	250	250